

Aquawood Intermedio ISO

53613 ff

Medzivrstva na báze vody pre **drevené okná a vchodové dvere** pre **priemyselné a remeselné použitie**.

Určená pre **trojkrokový systém** s Aquawood TIG a Aquawood DSL.

POPIS PRODUKTU

Popis

Vodouriediteľná medzivrstva s dobrou plnivosťou a brúsiteľnosťou pre obzvlášť plnivé a hladké povrchy. Izolácia proti extraktívnym látkam. Produkt sa vyznačuje vysokou elasticitou a dobrou stohovateľnosťou. Zabraňuje prebrúseniu farebnej impregnácie.

Zvláštne vlastnosti Skúšobné normy

- Francúzske nariadenie DEVL1104875A o značení stavebných produktov na emisie prchavých škodlivín : A+



Oblasti použitia



- Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri ako drevené okná, vchodové dvere.
- Obzvlášť vhodné pre hrubopórovité listnaté dreviny a ihličnaté dreviny s obsahom živice.

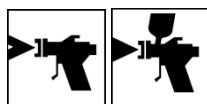
SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Pred použitím produkt premiešať
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne + 15 °C
- Optimálna teplota pri spracovaní je v rozmedzí 15 – 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 – 80 %.
- Produkt nie je bez vrchného náteru odolný voči poveternosti!

Prosím, dodržujte naše „**Pracovné smernice pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov**“ vrátane noriem a smerníc pre výrobu okien.

Spôsob nanášania

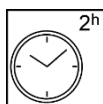
Spôsob nanášania	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix, Aircoat, a pod.	Nádobková pištoľ
Tryska (ø mm)	0,28	0,28	1,8
Tryska (ø inch)	0,011	0,011	
Uhol striekania (stupne)	20 – 40	20 – 40	-
Tlak striekania (bary)	80 – 100	80 – 100	3 - 4
Pomocný vzduch (bary)	-	0,5 – 1,5	-
Množstvo nánosu (g/m ²)	100 – 125		
Výdatnosť na nános (g/m ²) ¹⁾	200 – 250		
Výdatnosť na nános (g/bm) ¹⁾	100 – 125		
¹⁾ výdatnosť vrátane strát pri striekaní			

Produkt je vyrobený na priame spracovanie

Forma, vlastnosti a vlhkosť podkladu ovplyvňujú spotrebu/ výdatnosť. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného náteru.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel.vl.vzduchu)



Prach sa nelepí (ISO 1517)	po cca 30 min.
Nelepí sa	po cca 1 hod.
Prelakovateľný	po cca 2 hod.
Prelakovateľný - urýchlené schnutie: 20 min. fáza odparenia 50 min. fáza schnutia (35 – 40°C) 20 min. fáza ochladenia	po cca 90 min

Uvedené hodnoty sú orientačné. Rýchlosť schnutia závisí od podkladu, hrúbky vrstvy, teploty, prúdenia vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Zabráňte priamemu slnečnému žiareniu. (príliš rýchle schnutie).

Čistenie náradia

Ihneď po použití vodou.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku odporúčame ADLER Aqua-Cleaner 80080 alebo ADLER Abbeizer 95125.

PODKLAD**Druhy podkladu**

Drevo podľa smerníc pre výrobu okien

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez oddeľujúcich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď. a zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

Rozmerovo stabilné prvky: 13 % +/- 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Základovanie

1x Aquawood TIG HighRes 5432 ff
medzischnutie 4 - 5 hod.

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov!

Medzivrstva

1x Aquawood Intermedio ISO 53613
Hrúbka mokrého filmu 100 - 125 µm
Medzischnutie cca 2 hod.

Medzibrúsenie

Zrnitosť 220 – 240



Brúsny prach odstrániť.

Vrchné lakovanie

Ihličnaté dreviny:

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff neriedený
Hrúbka mokrého filmu 250 - 275 µm

Listnaté dreviny a smrekovec:

1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 ff zriedený s 5% vody
Hrúbka mokrého filmu 225 - 250 µm

Prosím, dodržujte technické listy príslušných produktov!

POKYNY PRE OBJEDNANIE

Veľkosť balenia

5 kg, 25 kg, 120 kg sud

Farebné odtiene/stupne lesku

Hanf/Canapa 53613
Farblos (bezfarebný) 53730

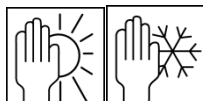
- **Výsledný farebný odtieň závisí najmä od vlastnej farby dreva, množstva nánosu, odtieňa impregnácie a farby vrchnej lazúry.**
- Pre posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným systémom povrchovej úpravy.
- Aby bola štruktúra dreva obzvlášť zvýraznená, treba odtieň Aquawood TIG zvoliť tmavší ako Aquawood DSL.

Prídavné produkty

Aquawood TIG HighRes 5432 ff
Aquawood DSL Q10 M 51751 ff
ADLER Aqua-Cleaner 80080
ADLER Abbeizer 95125

ĎALŠIE POKYNY

Životnosť/Skladovanie



Minimálne 1 rok v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným žiarením, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Technické údaje

Obsah VOC

EU-medzná hodnota pre Aquawood Intermedio ISO(Kat. A/e): 130 g/l (2010). Aquawood Intermedio ISO obsahuje max. 110 g/l VOC.

Technicko-bezpečnostné údaje



Prosím, dodržujte príslušnú kartu bezpečnostných údajov, aktuálnu verziu môžete získať prostredníctvom internetu na stránke www.adler.sk.

Produkt je určený len pre priemyselné a remeselné spracovanie.
