



Antikorozní prostředek + základní nátěr

- 1. Popis produktu:** Patentovaný odrezovač a základní nátěr v jednom, celosvětově první antikorozní prostředek a základní nátěr s epoxidovou pryskyřicí, **ORIGINÁL** ve spreji. Vyvinuto pro průmysl, řemeslníky a náročné domácí kutily.
- Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy**
k aplikaci štětcem či válečkem a k ponoření nebo k nanášení stříkací pistolí nebo bezvzduchovou technikou při průmyslových aplikacích
- Sprej BRUNOX® Epoxy**
k nastříkání z aerosolové nádoby
- 2. Způsob fungování:** Rez se neutralizuje. BRUNOX® reaguje se železem a rží a vytvoří kovově organický železný celek. Vznikne černá, velice kompaktní a odolná vrstva, která zajišťuje dlouhodobou ochranu proti korozi a díky přídavku epoxidové pryskyřice zároveň slouží jako základní nátěr.
- 3. Oblast použití:** Všude, kde jsou železo či ocel napadeny rží – venku i uvnitř. Nevhodné pro aplikaci pod vodou.
- 4. Žádoucí teplota** Ideální teplota: Pokojová teplota 20 °C, nepoužívejte sprej při teplotě nižší než 10 °C. Nepoužívejte prostředek **Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita** při teplotě nižší než 10 °C.
- 5. Podmínky při aplikaci** Aplikace venku:
Vyčkejte na příznivé, stabilní povětrnostní podmínky. Během aplikace a fáze schnutí nesmí na epoxidovou vrstvu BRUNOX®
- padat rosa,
- pršet.
- Aplikace uvnitř:
Zajistěte dobré větrání!

6. Příprava rezavých míst Odstraňte uvolněnou rez, mastnotu, špínu a prorezavělé vrstvy barvy (drátěným kartáčkem, smirkovým papírem, bruskou, suchým ledem, mokrým broušením či pískovým proudem).

Očištění musí dosáhnout stupně čistoty ST 2 či v případě potřeby SA 2 1/2 podle DIN 55928, část 4. Oxidová vrstva a rez mohou být viditelné pouze v podobě lehkého stínování v důsledku zbavení pórů.

Ocel zbavená rzi navíc musí být prostá prachu a mastnoty.

Rezivý prach odfoukněte nebo setřete hadříkem namočeným do vody nebo acetonu.

POZOR: Stlačený vzduch může obsahovat oleje, které mohou způsobit problém s přilnavostí.

POZOR: V žádném případě nepoužívejte rozpouštědla, ředidla nebo odstraňovače silikonu.

7. Aplikace:

7.1 Osobní ochranná opatření

Je nutné dodržovat obvyklá bezpečnostní opatření při nakládání s chemikáliemi. Prostředek se nesmí dostat do kontaktu s očima a pokožkou. Nevdechujte plyny/výpary/aerosol.

Ochrana dechových cest:

Při nedostatečném větrání použijte prostředky chránící dýchací cesty. Při krátkodobé či mírné zátěži zvolte dýchací filtr, při intenzivní či dlouhodobější expozici dýchací přístroj nezávislý na okolním vzduchu.

Krátkodobý filtr: filtr A/P2, filtr AX

Ochrana rukou: Materiál rukavic: nitrilový kaučuk, butylkaučuk

Ochrana očí: Těsně přiléhající ochranné brýle

7.2 Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy

Potřebný materiál nalijte do pracovní nádoby. Nadbytečné množství nevracejte do originálního balení, nýbrž jej zvlášť uchovejte k dalšímu použití v dobře uzavíratelné dóze.

Prostředek Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy se nanáší štětcem či válečkem rovnoměrně v nepřilíživých, překrývajících se vrstvách vždy ve stejném směru.

Průmyslová aplikace: Lze použít stříkací pistoli či bezvzduchovou techniku. Postupuje se jako při použití dózy s aerosolem.

Prostředek **Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy** lze naředit s 8 % acetonu.

Po zhruba 2 hodinách (při pokojové teplotě / při 20 °C) **BRUNOX® Epoxy** zaschne.

Na suchou vrstvu se nejpozději po 6 hodinách nanáší druhá vrstva prostředku **BRUNOX® Epoxy**. Tuto druhou vrstvu nechejte schnout tak dlouho, aby nebylo možné do ní dělat rýhy nehtem.

7.3 Sprej BRUNOX® Epoxy

Sprej BRUNOX® Epoxy se stříká křížem ze vzdálenosti asi 25 cm ve 3 či 4 dávkách. Po první dávce nechte **sprej BRUNOX® Epoxy** schnout zhruba 30 až 40 minut a po druhé dávce počkejte, než první 2 vrstvy uschnou tak, aby se na nich nezachycoval prach. Poté v 30- až 40minutových odstupech naneste další vrstvy.

Poslední vrstvu **spreje BRUNOX® Epoxy** nechte zaschnout, dokud úplně neztvrdne a nelze do ní dělat rýhy nehtem.

8. Doba schnutí

Během fáze schnutí je vrstva BRUNOX® Epoxy zranitelná. Dbejte proto na to, aby nemohlo dojít k jejímu mechanickému poškození a aby se na ní nemohly usazovat silikonové částice a částice PTFE.

Při vnější aplikaci je nutné vrstvu BRUNOX® Epoxy chránit před deštěm a rosou. Používejte pokud možno při příznivé teplotě a stabilních povětrnostních podmínkách.

Panuje-li teplota nižší než 20 °C a vysoká vlhkost vzduchu, bude fáze schnutí trvat déle než 24 hodin.

Pokud prostředek BRUNOX® Epoxy nanese v příliš silné vrstvě, rovněž to prodlouží délku schnutí.

Urychlení schnutí:

Po alespoň 2hodinovém odvětrání po nanesení poslední vrstvy BRUNOX® Epoxy lze schnutí urychlit lampou či sušičem. Vrstvu lze vypálit během 10 minut při 180 °C.

9. Další zpracování:

Neomývejte.

Neobrušujte.

Nečistěte plochu odstraňovačem silikonu.

Odpadl by základní nátěr.

Po kompletním ztvrdnutí ochranné vrstvy (tak, aby do ní nebylo možné dělat nehtem rýhy) musí být nanesen krycí lak.

V případě potřeby lze nanést i tmel (polyesterový, se skelným vláknem či jemnou stěrku).

Je nutné ověřit slučitelnost s tmely, výplněmi a krycími nátěry:

Nedoporučujeme prostředky obsahující nitrosloučeniny a prostředky na bázi vody:

Použití krycích laků obsahujících nitrosloučeniny nedoporučujeme, jelikož mohou narušit či oddělit vrstvu BRUNOX® Epoxy.

Aplikujete-li venku krycí laky na bázi vody, je nutné nanést další vrstvy.

Doporučujeme: Lak z umělé pryskyřice a železnou slídu – (silně pigmentované) barvy, které se prodávají pro venkovní použití.

Prostředky ze 2 komponentů:

V tomto případě doporučujeme předem provést zkoušku slučitelnosti prostředku s krycími laky a tmely.

Kompatibilní s takřka všemi běžně prodávanými prostředky, u kterých není výslovně předepsáno použití produktů stejné značky.

Při aplikacích, které vyžadují obzvlášť silnou přilnavost (např. lepení skla) nebo při kterých se neprovádí zkouška slučitelnosti (např. při dalším nanášení základního nátěru či při použití prostředků se 2 komponenty), se po procesu přeměny rzi a po úplném zaschnutí (tak, aby nebylo možné dělat rýhy nehtem) vrstva BRUNOX® Epoxy musí **znovu obrousit natolik, aby zbyla jen přeměněná rez v pórech.**

10. Čištění pracovních nástrojů

Štětce lze bezprostředně po použití očistit vodou a mýdlem, později čističem štětců / univerzálním ředidlem.
Průmyslová aplikace: Stříkácké pistole a nářadí pro bezvzduchovou techniku lze očistit acetonem, který lze znovu použít pro další ředění.

11. Skladování:

Neomezeně skladovatelné při pokojové teplotě:
Prostředek **Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy** skladujte v dobře zavřeném balení.
Sprej BRUNOX® Epoxy chraňte před přímým slunečním světlem a teplotami nad 50 °C.
POZOR: Hrozí prasknutí! Perfektní nástřik po 3 roky.

12. Ekologičnost:

Bez těžkých kovů (olovo, zinek, chromany)
Bez agresivních minerálních kyselin.

13. Velikosti balení:

Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita BRUNOX® Epoxy: 30 ml, 100 ml, 250 ml, 1000 ml, 5 l
Sprej BRUNOX® Epoxy: 150 ml a 400 ml

14. Technické údaje:

Barva:	jantarově zbarvený roztok
Doporučená tloušťka suché vrstvy:	alespoň 40 až 50 µm (Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita = 2 nátěry Sprej = 3 až 4 nastříkané vrstvy)
Spotřeba:	zhruba 60 g/m ² na nátěr 15 m ² /litr při jednom nátěru
Ředění:	max. 8 % acetonu
Žárovzdornost:	180 °C během 10 minut, trvale max. 80 °C
Uschnutí:	po zhruba 1 hodině při 20 °C a suchém vzduchu
Ztvrdnutí:	po zhruba 24 hodinách při 20 °C a suchém vzduchu
Hodnota pH (20 °C):	4–4,5 (DIN 53785)

Stupeň lesku:	zhruba 60 % podle míry zrezivění
Obsah pevných částic:	Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita: asi 25 %, Sprej: asi 16 % (DIN 53216)
Hustota (20 °C):	0,99 ± 0,02 g/cm ³ , sprej = 0,9 g/cm ³ (DIN 53785)
Viskozita (25 °C):	Nátěrová kvalita / průmyslová kvalita: asi 118 centistoků Sprej: asi. 37 centistoků (DIN EN ISO 3219)

15. Vlastnosti:

- velmi dobrá tekutost / prostupnost
- perfektní vytvoření povlaku
- nezůstávají stopy po štětcí
- rovnoměrná tloušťka nátěru i na hranách
- neomývá se
- nebrousí se
- slučitelné s většinou běžně prodávaných laků



Antikorozní prostředek

+ základní nátěr

BRUNOX AG, Tunnelstrasse 6, CH – 8732 Neuhaus/SG, ŠVÝCARSKO
BRUNOX Korrosionsschutz GmbH, Postfach 100127, DE – 85001 Ingolstadt, NĚMECKO

Údaje v tomto dokumentu jsou založeny na našich současných poznatcích a zkušenostech. Vzhledem k řadě mnohých vlivů při zpracování a aplikaci našich produktů nezbavují tyto údaje zpracovatele nutnosti provést vlastní zkoušky a pokusy. Bez předchozího souhlasu společnosti BRUNOX AG/GmbH nelze žádnou část tohoto dokumentu rozmnožovat, zpracovávat, rozšiřovat či ukládat s použitím elektronických systémů, manuálně či pomocí fotokopii. Tento technický datový list a jeho obsah (dále jen „informace“) jsou majetkem společnosti BRUNOX AG/GmbH. Nedochozí k poskytnutí licence. Informace slouží jen k informačním účelům v souvislosti s příslušnými produkty. Majitelem práv z duševního vlastnictví zůstává společnost BRUNOX AG/GmbH. Obsažené informace můžeme bez předchozího upozornění změnit a nová verze nahrazuje veškeré do té doby poskytnuté technické datové listy. Společnost BRUNOX AG/GmbH neručí za správnost a úplnost, ani za hmotné či nehmotné škody, které byly způsobeny použitím či nepoužitím poskytnutých informací či použitím chybných a neúplných informací. Uživatel musí samostatně posoudit využitelnost informací a produktů pro své účely. Nemůže činit závěry o vhodnosti na základě obsažených či vynechaných informací. Ručení za ztráty či škody, které plynou z chybných předpokladů učiněných na základě informací či z jejich použití, je vyloučeno (včetně ručení za nedbalost či případů, v nichž společnost BRUNOX AG/GmbH věděla o možnosti případných škod). Ručení společnosti BRUNOX AG/GmbH v případě úmrtí či zranění z nedbalosti tím není dotčeno.

BRUNOX® je obchodní značkou společnosti BRUNOX AG Schweiz.