

EPOZINC PZM

Dvojsložkový epoxidový polyamidový antikorózný náter na báze netoxických antikorózných pigmentov. Dobrá odolnosť voči poveternostným vplyvom. Vynikajúca priľnavosť na železo, pozinkovaný plech a ľahké zliatiny. Výborná protikorózne vlastnosti.

Charakteristika

Antikorózný adhézný základný náter, ktorý zaručuje jednotný povrch. Vďaka špeciálnemu zloženiu je vynikajúci pre aplikáciu na veľké konštrukcie, antikorózne pigmenty sa využívajú v antikorózných cykloch, vytvára vynikajúci optický vzhľad vrchnej vrstvy.

Je vhodný na lakovanie mokrý do mokrého, akrylovými alebo polyuretánovými vrchnými nátermi.

Fyzikálne vlastnosti

Farba na požiadanie

Vzhľad matný

Špecifická hmotnosť 1820 – 1950 g/l

Obsah pevných látok hmotnostne 82 – 86 %
objemovo 64 – 70 %

Viskozita pri 25 °C tixotropná

VOC EU 2004/42/IIA(i): 500 g/l obsah je 480 g/l

Aplikačné údaje

Doba spracovania 6 hod. / 25 °C

Hrúbka suchého náteru 70 – 90 μ typická hrúbka
40 – 50 μ ako adhézný základný náter na pozinkovanom plechu

Teoretická výdatnosť 7 – 8 m²/l

Prelakovanie min.: mokrý do mokrého; max: 24 – 48 hod.

Teplná odolnosť 90 °C

Pracovný postup

Údaje pre spracovanie, riedenie

Sprej: 5 – 15 % s X5 (epoxid) ako základ (70 – 80 μ)

Airless: 0 – 5 % s X5 ako základ (70 – 80 μ)

Sprej: 20 – 30 % s X5 (epoxid) ako adhézný základný náter (40 – 50 μ)

Airless: 10 – 15 % s X5 ako adhézný základný náter (40 – 50 μ)

Pracovný postup

Aplikujte jeden alebo viac náterov EPOZINC PZM na predbežne upravenú konštrukciu pred konečnou úpravou epoxidovým alebo polyuretánovým náterom.

Pri mokrom cykle (pri teplote 25 °C) počkajte aspoň 1 hod. (Q118) pred aplikáciou ďalšej vrstvy.

Počas aplikácie a polymerizácie sa odporúča pracovať s teplotou okolia nie nižšou ako +15 °C a relatívnou vlhkosťou prostredia nie vyššou ako 85 %. Teplota pracovného povrchu nie menej ako +3 °C nad rosným bodom, aby sa zabránilo oxidácií povrchu, aj ak sa používa priamo na hrdzu.

Schnutie pri 25 °C

Proti prachu 15 – 20 min.

Na dotyk 60 – 80 min.

Úplne 4 – 5 hod.

Polymerizácia cca 7 dní

EPOZINC PZM

Sušenie pri 60 – 70 °C 40 min.

Skladovanie 24 mesiacov pri +5 až +35 °C.

Uskutočnený test

Odolnosť voči soľnej hmle ISO 9227: trvanie expozície = 300 hod., bez pľuzgierov, bez hrdze.

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Bezpečnostné opatrenia

Všetky bezpečnostné pokyny nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Likvidácia odpadov

Nesmie sa likvidovať spolu s domovým odpadom. Zabráňte úniku do kanalizácie. Zvyšky výrobku sa považujú za nebezpečný odpad. Likvidácia musí podliehať oprávneným miestnym predpisom. Prevoz odpadu podlieha dohode ADR. Kontaminované obaly musia byť zaslané na rekuperáciu alebo likvidáciu v zmysle národných noriem správy odpadov.

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo zodpovednosť distribútora.