

Technický list

Špeciálne produkty

Silber Herbol



Silber Herbol* je strieborná, lesklá, dekoratívna farba na kov pre použitie v interiéri aj exteriéri. Neposkytuje ochranu proti korózií. Náter odoláva teplote do 250 °C. Vďaka obsahu špeciálnych pigmentov je materiál odolný proti oderu až do vypálenia (cca 120 °C).

Technické parametre

Hustota	cca 1,00 kg/l
Zloženie	kumarónová živica, metalické pigmenty, aromáty
Farebný odtieň	strieborne kovový
Stupeň lesku	kovovo lesklý
Balenie	0,75 l; 2,5 l; 5 l
Hraničná hodnota VOC	(Kat.A/i): 500 g/l, tento produkt obsahuje max. 500 g/l VOC
Skladovateľnosť	cca 2 roky, v dobre uzatvorenom originálnom obale, v chlade a suchu, chráňte pred mrazom

Aplikačné údaje

Spôsob nanášania	štetcom, valčekom
Teplota pri nanášaní	min. +5 °C a pre podklad a vzduch pri nanášaní aj počas schnutia
Spotreba	cca 50 ml/m ² na jeden náter
Doba schnutia	(pri teplote 23 °C a 50% relatívnej vlhkosti) odolný proti prachu cca po 0,5 hodine, odolný proti oteru cca po 2 – 3 hodinách, vytvrdený a pretierateľný cca po 12 hodinách, plne preschnutý cca po 24 hodinách
Riedenie	riedidlo Herbol V40*
Čistenie náradia	riedidlo Herbol V40* alebo technickým benzínom



Bezpečnostné opatrenia

Dbajte na bezpečnostné pokyny a značenia, ktoré sú uvedené na etikete výrobku. Presné znenie je uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Pracovný postup

Všetky náterové vrstvy a potrebné prípravné práce musia byť navrhnuté až po dôkladnom posúdení objektu to znamená, že použitá technológia musí zodpovedať stavu a požiadavkám objektu, na ktorom má byť náter použitý.

Dôležité upozornenie

Pri následnom spracovaní alebo odstraňovaní nanesej vrstvy, brúsení, zváraní alebo opalovaní môže vzniknúť nebezpečný prach alebo výpary. Pracujte len v dobre vetranom priestore. V prípade nedostatočného vetrania používajte vhodné vybavenie pre ochranu dýchacích orgánov.

Požiadavky na podklad

Podklad musí byť čistý, suchý, zdrsnený, zbavený povrchových nečistôt ako sú napr. masť, vosk, politúra. Pre renováciu starých náterov vykonajte skúšobný náter pre overenie funkčnosti a vhodnosti nového náteru.

Príprava podkladu

Podklad očistite, odstráňte staré, nepoužiteľné vrstvy. Odstráňte neprijateľné staré nátery.

Základný náter

Oceľ a kov

Podklad dôkladne zbavte hrdze, až po dosiahnutie kovového lesku. Odstráňte masť a nečistoty (požadovaný stupeň 2, resp. P Ma podľa EN ISO 12944-4).

Základný náter Silber Herbol*.

Medzináter (pre všetky hore uvedené nátery)

Silber Herbol*.

Konečný náter (pre všetky hore uvedené nátery)

Silber Herbol*.

*Dodržujte údaje uvedené v technických listoch.



RENOJAVA s.r.o.

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.herbolslovensko.sk

aktualizované septembra 2022