

STEELGUARD 801



Jednozložkový rozpúšťadlový intumescentný (ohňovzdorný) náter na zvýšenie požiarnej ochrany oceľových konštrukcií.

Vlastnosti

- Poskytuje zvýšenie požiarnej odolnosti proti celulózovému typu požiaru až do 120 minút.
- Rýchloschnúci - poskytuje krátke doby pre manipuláciu.
- Umožňuje aplikáciu vo výrobe aj na stavbe.
- Aplikovateľný do 1000 µm hrúbky suchého náteru v jednej vrstve.
- Vhodný pre vnútorné aj vonkajšie korózne prostredie C1 až C4 podľa ISO 12944.
- V suchom vnútornom prostredí C1 nie je požadovaný vrchný náter.
- Odolný voči poveternostným podmienkam bez vrchného náteru až 12 mesiacov (pokiaľ je aplikovaný v súlade s technickým listom a nie je vystavený tečúcej alebo stojatej vode, vysokej vzdušnej vlhkosti alebo ponoru).
- Testovaný a hodnotený EN 13381-8, BS 476-20/21 a Factory Mutual Class číslo 4970.
- Produkt s európskym vyhlásením o zhode CE, ETA 14/0115.
- Posúdený podľa štandardu ETAG 018-2 pre všetky kategórie životnosti.

Fyzikálne vlastnosti a technické parametre

Odtieň a stupeň lesku biely, matný

Základné hodnoty pri 20 °C

Počet zložiek	jedna
Hustota	1,34 kg/l
Sušina (objemová)	75 ± 3 %
VOC	365 g/l (podľa 2004/42/II (A/i) 500 g/l)
Odpor. hrúbka suchého filmu	200 -1000 µm / 1 vrstva
Teoretická výdatnosť	1,07 m ² /l pri hrúbke 700 µm
Suchý na dotyk	20 min.
Suchý na pretieranie	min. 4 hod., max doba - neobmedzená
Skladovanie	min. doba je 18 mesiacov od výroby, na suchom a chladnom mieste.

Aplikačné údaje

Odporúčané podmienky a teploty podkladu

Schválený základný náter musí byť neporézny, suchý a zbavený všetkých nečistôt.

Teplota podkladu a aplikačné podmienky

Teplota podkladu počas aplikácie a vytvrdzovania náteru by mala byť v rozmedzí 5 °C až 40 °C.
 Teplota podkladu počas aplikácie a vytvrdzovania náteru by mala byť najmenej 3 °C nad rosným bodom.
 Teplota okolitého vzduchu počas aplikácie a vytvrdzovania náteru by mala byť v rozmedzí 5 °C až 40 °C.
 Relatívna vlhkosť počas aplikácie a vytvrdzovania náteru by nemala prekročiť 85 %.

Návod na prípravu a použitie

Pred aplikáciou dôkladne premiešajte farbu, aby bola dostatočne homogénna a bez hrudiek. Pridaním príliš veľkého množstva riedidla sa znižuje odolnosť proti stekaniu a spomaľuje vytvrdzovanie.

Aplikácia

Vysokotlakové striekanie Odporúčané riedidlo THINNER 21-06 (zvyčajne nie je potrebné riediť).
Množstvo riedidla 0–5 %.
Uhol trysky 20° – 50°, v závislosti od tvaru ocelových dielcov.
Veľkosť trysky cca 0,48 – 0,64 mm.
Tlak na tryske 20,1 MPa (cca 200 bar; 2901 p.s.i.).

Poznámky Všetky filtre, vrátane filtra striekacieho zariadenia a filtra v striekacej pištoli, by mali byť odstránené. Odporúčame použiť sacie sitko na sacom potrubí.

Štetec/valček Len na aplikáciu malých plôch a na opravy.

Riedidlo Nemalo by byť pridávané žiadne riedidlo.

Riedidlo na čistenie THINNER 21-06

Výdatnosť a hrúbka náteru

Hrúbka náteru (DFT)	Teoretická výdatnosť
200 µm	3,75 m ² / l
400 µm	1,88 m ² / l
500 µm	1,50 m ² / l
700 µm	1,07 m ² / l
1000 µm	0,75 m ² / l

Poznámka Maximálna dosiahnuteľná suchá hrúbka (DFT) pri použití štetca je 300 µm.

Interval medzi nátermi pri hrúbke náteru do 700 µm

Pretierateľný	interval	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Sám sebou	minimum maximum	10 hod. neobmedzene	8 hod. neobmedzene	6 hod. neobmedzene	4 hod. neobmedzene	3 hod. neobmedzene

Interval medzi nátermi pri hrúbke náteru do 1000 µm

Pretierateľný	doba	5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
SteelGuard 2458	minimum maximum	2 hod. neobmedzene	1,5 hod. neobmedzene	1 hod. neobmedzene	30 min. neobmedzene	20 min. neobmedzene
Iné povolené nátery	minimum maximum	3 dni neobmedzene	60 hod. neobmedzene	48 hod. neobmedzene	24 hod. neobmedzene	16 hod. neobmedzene

Doba vytvrdzovania pri hrúbke náteru do 700 µm

Teplota podkladu	Suchý na dotyk
5 °C	1 hod.
10 °C	45 min.
15 °C	30 min.
20 °C	20 min.
30 °C	10 min.

Poznámka Doby schnutia sa môžu značne líšiť v závislosti od skutočných podmienok prostredia a od aplikovanej hrúbky náteru.

Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

Zmes nie je považovaná za nebezpečnú.

Nespracovávať pri teplote nižšej ako 5 °C alebo vyššej ako 30 °C a pri relatívnej vlhkosti vyššej ako 85 %. Neaplikovať pri kondenzácii vody a pri priamom slnečnom žiarení. Skladujte na chladnom mieste a chráňte pred mrazom.

Likvidovať v súlade s miestnymi zákonmi a predpismi o odpadoch. Zabráňte úniku do kanalizácie alebo vodných tokov. Zatriedenie podľa katalógu odpadov: 08 01 20 – Vodné suspenzie obsahujúce farby alebo laky iné ako uvedené v 08 01 19.

Informácie v tomto technickom liste sú uvedené na základe praktických skúseností a testovaní. Podmienky alebo metódy manipulácie, skladovania, použitia alebo likvidácie výrobku sú mimo našu zodpovednosť.

RENOJAVA

**RENOJAVA s.r.o.**

Jána Pavla II. 14495/1A
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa

Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00

Odborné informácie

Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované apr 2022