



Technický list RAPTOR ČIERNY a BIELY

U-POL RAPTOR tvrdý ochranný náter je 2K polyuretánový lak určený na všestranné použitie na ťažko namáhaných plochách. Napr. ložné časti nákladných automobilov, časti karosérií, podvozky, lode, priemyselné konštrukcie, stavebná a manipulačná technika, poľnohospodárska technika, vojenská technika, ...

K dispozícii je aj RAPTOR tónovateľný.

TRVÁCNY

- chráni pred mechanickým poškodením a je odolný voči znečisteniu,
- chráni proti hrdzi a korózii.

UV ODOLNÝ

- prináša vysoký stupeň UV odolnosti.

VODOODOLNÝ

- poskytuje povrch odolný vode, vlhkosť udržuje mimo podklad a redukuje tvorbu korózie,
- vodotesný, flexibilný, pomáha tlmiť zvuk a vibrácie.

ODOLNOSŤ

- odolný proti pohonným hmotám, hydraulickým olejom, zvieraciemu moču, slanej vode a ďalším.

JEDNODUCHÉ A RÝCHLE POUŽITIE

- jednoduché použitie – stačí NAMIEŠAŤ – ZAMIEŠAŤ – NASTRIEKAŤ® (pozri návod nižšie),
- poskytuje výbornú priľnavosť na mnohých podkladoch,
- nanášaním RAPTOR pištoľou, podvozkovou pištoľou, valčekom alebo štetcom získate rôzne textúry,
- nie je potrebná žiadna špeciálna starostlivosť o povrch náteru

FYZIKÁLNE A TECHNICKÉ PARAMETRE

Podklady

Pôvodná farba, oceľ bez povrchovej úpravy*, oceľ galvanizovaná, hliníkové povrchy*, polyesterové tmely, laminát, sklola-minát, SMC (Sheet Moulding Compound – termosetický kompozitný materiál), elektroforeticky lakované povrchy*, betón*, väčšina plastov*, drevo*.

*Niektoré podklady vyžadujú dodatočnú úpravu povrchu pred aplikáciou RAPTOR-u – pozri časť: Príprava povrchu.

Špecifikácia

Doba spracovania	pri 20 °C je 60 minút
Suchý na dotyk	pri 20 °C: < 1 hodina v závislosti na hrúbke filmu.
Ľahká záťaž	2 – 3 dni pri 20 °C
Pravidelná záťaž	5 – 7 dní pri 20 °C
Tepelná odolnosť	-18 °C – +100 °C

Vlastnosti

Bod vzplanutia	-18 °C
Obsah pevných častíc	približne 57 %
Špecifická hmotnosť	približne 1120 g/l
Chemická odolnosť	diesel, benzín (odolný aj voči poliatiiu), xylén (odolný aj voči poliatiiu), hydraulický olej, NaOH, bielidlo, alkohol, moč zvierat (konský moč)
Dielektrický prieraz	10.3 kV/mm (262 V/Mil) ASTM D 149 (Dielectric breakdown)
VOC informácie	EÚ limit pre tento produkt (kategória: II B/e) pripravený na použitie je 840 g/l. Obsah VOC tohto výrobku pripraveného na použitie je 486 g/l.

Skladovanie

Spotrebujte do 2 rokov od dátumu výroby, v uzavretom originálnom obale. Teplota skladovania je +5 °C až +25 °C

Kód produktu	Popis
RLB/1	RAPTOR čierny 711 ml
RLB/S4	RAPTOR čierny 3,8 l sada
OWNRLBV/200	RAPTOR čierny 200 l sud
GUN/1	Štandardná aplikačná pištoľ
GUN/VN	Profi aplikačná pištoľ
RAEP/AL	1K základ na kovové povrchy ACID #8 450 ml aerosól
RAAP/AL	1K základ na kovové povrchy ACID #8 1 l
RLTR/SM	RAPTOR protišmyková prísada 200 g vrecúško

CERTIFIKÁTY

Požiarne odolnosť	RAPTOR prešiel testami horľavosti pre motorové vozidlá na základe metód FMVSS 302, ISO 3795 a BS AU 169A.
Protišmykové vlastnosti	S použitím protišmykovej prísady povrch dosahuje protišmykové vlastnosti testované metódou BS7976-2.

APLIKAČNÉ ÚDAJE

Príprava povrchu

Odstráňte všetok uvoľnený materiál z povrchu.

Vyčistite a odmastite povrch.

Zdrsňte povrch s P80 – P180.

Znovu vyčistite a odmastite povrch.

Na ťažko dostupných miestach (napr. vnútorné rohy, záhyby,...) je vhodné pre optimálnu príľnavosť najskôr použiť príľnavostný základ U-POL GRIP #4.

Prípadná korózia na povrchu musí byť riadne odstránená, následne nanesený 2K RAPTOR antikorozy epoxidový základ alebo 1K U-POL ACID #8.

Niektoré podklady vyžadujú ďalšiu povrchovú úpravu pred použitím hmoty RAPTOR

Hliník čistý kov a pozinkovaný povrch	základný náter, napr. 2 nátery U-POL ACID #8. rozsiahle plochy čistého kovu: odporúčame plný 2K základový systém kvôli optimálnej príľnavosti a protikorozynej ochrane
Laminát a plast	po obrúsení vyčistite a odmastite a potom použite príľnavostný základ na plasty ako je U-POL GRIP #4 alebo systém U-POL S2003
Drevo	RAPTOR sa môže aplikovať priamo na suché drevo. Nové drevo si vyžaduje najprv ošetrovanie základným náterom.
Betón	pre dosiahnutie najlepších výsledkov vyčistite povrch a odstráňte prach. Pred nanesením RAPTOR-u najskôr naneste penetračný základ na betón.
Pôvodný náter	zdrsňte povrch hrubým brúsnyim materiálom, potom ho očistite a odmastite. Prípadné prebrúsené miesta až na kov ošetriť U-POL ACID #8.

Miešanie



NAMIEŠAŤ



ZAMIEŠAŤ



NASTRIEKAŤ

	RAPTOR aplikačná pištoľ	HVLP pištoľ
RAPTOR : tužidlo	3 : 1	
akrylové riedidlo	pripravený na použitie, nepotrebuje riedenie	10 – 20 %, pre zvýšenie viskozity striekajúceho materiálu. *Druh použitého riedidla bude mať vplyv na VOC produktu

Aktivácia RAPTOR

1. NAMIEŠAŤ – naliať 237 ml RAPTOR tužidla do fľaše s náterom RAPTOR.
2. Nasadiť viečko a ZAMIEŠAŤ fľašu s tužidlom intenzívne po dobu 2 minút.
3. NASTRIEKAŤ – odstrániť vrchnák a pripojiť fľašu k pištoľi (tlak vzduchu 2,7 – 4,8 bar (40 – 70 PSI)).
Naniesť na podklad vo vrstvách na získanie požadovanej štruktúry.
Opravu alebo ďalšie vrstvy môžete vykonávať po jednoduchom očistení a odmastení povrchu.

Zníženie časov odvetrania, nadmerná hrúbka náteru a/alebo zníženie teploty spomalí dobu schnutia.

Môžete aplikovať jeden odtieň, potom prelakovať druhým odtieňom, čím sa zvýrazní rozdiel medzi aplikáciou na jednotlivé časti motorového vozidla (pozri technický list RAPTOR tónovateľný).

Miešací pomer (hmotnostný)

Hmotnosť v gramoch	Náter (A)	Tužidlo (B)
1000 g	777 g	223 g
500 g	388 g	112 g

Doba spracovateľnosti RAPTOR po aktivovaní je 60 minút pri 20 °C. Nie je nutné použitie urýchľovača. Vždy namiešajte len jednu fľašu RAPTOR. Vyčistite pištoľ medzi jednotlivými vrstvami náteru RAPTOR! Nepretočte viečko, aby neprasklo!

2K IZOKYANÁT TUŽIDLO

Osobitne navrhnuté na zabezpečenie optimálnych výsledkov nezávisle na klimatických podmienkach a veľkosti opravy. RAPTOR tužidlo nepoužívajte samostatne, vždy len s RAPTOR náterom.

Skladovanie 12 mesiacov od dátumu výroby v uzavretom originálnom obale. Vrchnák musí byť dôkladne utesnený po každom použití. Teplota skladovania je +5 °C až +25 °C

PRACOVNÝ POSTUP**Postup pri aplikácii striekaním**

1. Odstráňte uzáver plastovej fľaše RAPTOR s namiešaným a natuženým náterom RAPTOR.
2. Pripevnite RAPTOR fľašu na RAPTOR striekaciu pištoľ.
3. Nastavte tlak vzduchu na 2,75 – 4,10 bar (40 – 60 PSI).
4. Naneste na pripravený povrch zametacím pohybom pre získanie požadovanej štruktúry.
5. V prípade aplikácie ďalšej vrstvy, nechajte odvetrať 60 minút.

U-POL odporúča nastriekať najskôr na testovaciu kartu, aby ste vyskúšali dosiahnutie požadovanej štruktúry a overili presnosť odtieňa.

Ako dosiahnuť textúru s podvozkovou pištoľou**Základná štruktúra RAPTOR štandardnou aplikačnou pištoľou**

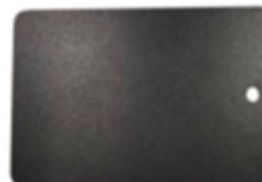
- 4 bar (60 PSI)
- vzdialenosť od objektu 50 cm
- 2 vrstvy zametacím pohybom

**Hrubá štruktúra RAPTOR štandardnou aplikačnou pištoľou**

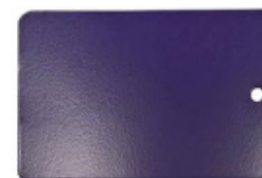
- zmes RAPTOR sa nechá odstáť 10 minút
- 3 bar (45 PSI)
- vzdialenosť od objektu 50 cm
- 2 vrstvy – 1. vrstva zametacím pohybom, 2. vrstva poprášením cez prvú

**Ako dosiahnuť ladkú štruktúru HVLP pištoľou****Jemná textúra HVLP pištoľou 1,6 – 2,0mm**

- pridá sa 15 % riedidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdialenosť od objektu 20 cm
- 1. náter, do ešte mokrého urobte 2. – znížte tlak a tok materiálu aby ste dosiahli jemný hmlový nástrek

**Štandardná štruktúra HVLP pištoľou 1,6 – 2,0 mm**

- pridá sa 15 % riedidla
- 2 bar (29 PSI)
- vzdialenosť od objektu 20 cm
- 1. náter a 2. aplikujte do ešte mokrého materiálu



Vyššie uvedené odporúčania vychádzajú z našich skúseností a predstavujú iba niekoľko typov textúr, ktoré je možné dosiahnuť. Odporúča sa skúšobná aplikácia na doladenie textúry požadovaného povrchu pred aplikáciou na objekt.

Aplikácia náteru RAPTOR valčekom

Namiešaný RAPTOR nalejte do vhodnej nádoby. Naneste na všetky rohy a ťažko dostupné miesta. Naneste pomocou štruktúrovaného valčeka. Aplikujte pomaly za použitia jemného tlaku. Nanášajte tenkú vrstvu RAPTOR. Aplikujte viacej vrstiev. Dodržte čas odvetrania medzi vrstvami 60 minút.

Nepoužívajte v extrémnom chlade alebo horúčave. Ideálna teplota pre aplikáciu je 20 °C s vlhkosťou nižšou ako 60 %.

Počet náterov	U-Pol odporúča použiť 2 stredné vrstvy RAPTOR
Hrúbka náterov	1. vrstva – 230 μ, 2. vrstva – 475 μ (celkovo).
Výdatnosť	Všetko je závislé na aplikačnej metóde. Orientačná spotreba je uvedená pre celý rad aplikácií na www.u-pol.com
Odvetrávanie	pri 20 °C medzi 2 vrstvami je 60 minút.

UPOZORNENIE: Nezaťažujte povrch ťažkými bremenami, pokiaľ nie je povrch úplne vytvrdený.

Čas schnutia

Suchý na dotyk pri 20 °C < 1 hodina v závislosti na hrúbke filmu

Ľahké zaťaženie, neúplné vytvrdenie po 2 – 3 dňoch pri 20 °C

Úplné vytvrdenie 5 – 7 dní pri 20 °C – **možno plne zaťažiť!**

Zníženie času odvetrávania, nadmerná hrúbka alebo nízka teplota mení dobu schnutia. **Zabráňte kontaktu RAPTOR s vodou po dobu aspoň 72 hodín!** Vyššie teploty budú mať za následok kratšiu dobu schnutia a vytvrdenia a nižšie teploty predĺžia dobu schnutia a vytvrdenia.

Sušenie

RAPTOR môže byť vytvrdzovaný sušením pri 60 °C po dobu 30 minút. Toto urýchli počítačové vytvrdzovanie, ale aj tak doporučujeme počkať 7 dní pre bežné použitie.

Pretieranie/prestriekanie

RAPTOR je možné premaľovať väčšinou náterových systémov.

1. Nechať nastriekaný RAPTOR schnúť po dobu 24 hodín.
2. Prebrúsiť jemne s brúsnym padom.
3. Očistiť, odmastiť.

Pridanie RAPTOR protišmykovej prísady

Pozrite technický list RAPTOR protišmykovej prísady.

Čistenie

Akékoľvek zariadenie by sa malo dôkladne vyčistiť a umyť ihneď po použití.

INFORMÁCIE O ZDRAVÍ A BEZPEČNOSTI

LEN PRE PROFESIONÁLNE POUŽITIE! Prečítajte si celý návod pred použitím. Tento výrobok obsahuje nebezpečné látky a preto použite vhodné osobné ochranné prostriedky. Pozrite sa prosím na označenie ktoré nájdete v Karte bezpečnostných údajov pre úplné pokyny pri manipulácii a osobnej ochrane. Informácie sú k dispozícii prostredníctvom spoločnosti RENOJAVA s.r.o.

Likvidácia odpadu

Použitý a vyprázdnený obal odovzdajte na zberné miesto pre obalové odpady. Obaly so zbytkom produktu odovzdajte na miesto určené pre manipuláciu s nebezpečným odpadom. Zneškodnite podľa platnej regionálnej a národnej legislatívy.



RENOJAVA s.r.o.
Bulharská 26
080 01 Prešov
Slovensko
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

Predajňa
Jána Pavla II. č. 1A
080 01 Prešov
Tel.: +421 905 941 984
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:
Po – Pi: 8:00 – 16:30
So: 8:00 – 12:00 (apr. – okt.)

Odborné informácie
Tel.: +421 918 452 500
produkty@renojava.sk

www.raptorslovensko.sk

aktualizované
október 2019