

**Hesse COOL-TOP HE 6509x**


Hesse COOL-TOP HE 6509 (x = stupeň lesku) je svetlostály, bezfarebný jednozložkový viacvrstvový lak, s veľmi dobrou chemickou a mechanickou odolnosťou a dobrými brúsnymi vlastnosťami. Produkt má široké pole použitia a je vhodný ako základný náter, tak aj ako vrchný náter na povrchy štruktúr s otvorenými až uzavretými pórami, napr. na nátery schodísk, kde pomáha yredukovať vízganie. Lak COOL-TOP na akrylátovej báze je rovnako vhodný na nátery detských hračiek podľa DIN EN 71-3 a jeho veľmi nízky obsah prchavých organických zlúčenín (VOC) znamená, že ho možno použiť aj na projekty „zelených budov“.

Môže byť použitý v celom interiéri a na nátery nábytku, schodísk a zábradlí; použiteľný na rôzne druhy dreva.

**Fyzikálne vlastnosti a technické parametre**

<b>Kinetická viskozita (+/- 15 %)</b>	30 sek. (DIN 53211 – 6 mm)
<b>Vzhľad</b>	bezfarebný
<b>Hustota</b>	1,037 – 1,053 kg/l
<b>Výdatnosť (na 1 vrstvu)</b>	9 – 13 m <sup>2</sup> /l, závisí od typu aplikácie. Špecifikácie sa vzťahujú na liter hotového výrobku, ak je to potrebné tak vrátane tužidla a riedidla.
<b>GIS kód</b>	W2+
<b>Dodané skupenstvo</b>	kvapalné
<b>Obsah neprchavých látok</b>	32 - 35 %
<b>VOC EÚ %</b>	3 %
<b>VOC FR</b>	A+
<b>Pracovná teplota</b>	18 – 22 °C
<b>Teplota skladovania</b>	10 – 30 °C
<b>Skladovateľnosť</b>	52 týždňov
<b>Počet vrstiev (max.)</b>	3 množstvo na vrstvu (minimálne) 80 g/m <sup>2</sup> , (max.) 120 g/m <sup>2</sup>
<b>Celkový aplikačný objem</b>	360 g/m <sup>2</sup>

**Aplikačné údaje**

<b>Doba spracovania/schnutia</b>	
<b>Rozsah pracovnej teploty</b>	18 – 22 °C
<b>Podmienky prepravy</b>	10 – 30 °C
<b>Schnutie</b>	2 hod./20 °C
<b>Stohovateľné po</b>	> 16 hod./20 °C
<b>Úplne uschnutý</b>	1 deň/20 °C

Striekacie zariadenie	Veľkosť trysky v mm	Tlak striekania v bar	Atomizačný tlak v bar
Airless	0,23 – 0,38	100 - 120	neudané
Airmix	0,23 - 0,38	60 - 100	1,5 – 2,5
Pneumatické striekanie	1,5 -2,0	2,5 - 4	neudané

**Odporúčania pre spracovanie** Tento výrobok sa smie kombinovať s inými schválenými a technicky vhodnými výrobkami, len ak sa používa ako náterový materiál spomaľujúci horenie pre námorné plavidlá podľa najnovšej verzie SOLAS 74/88 Reg. II-2/3, II-2/5 a II-2/6, rezolúcia IMO MSC.36(63)-(1994 HSC-Code) 7 a IMO rezolúcia MSC.97(73)-(2000 HSC-Code) 7. Maximálne aplikačné množstvo vo vlhkom filme pri použití náteru spomaľujúceho horenie pre námorné plavidlá je 100 g/m<sup>2</sup>.

**Zvláštne upozornenie** Pri použití na hrubo pórovitých drevinách, prídanie až 5 % HYDRO Optimizer HZ 70 zlepšuje zvlhčenie a vzhľad pórov. Pretierateľnosť: možná ďalšou vrstvou toho istého výrobku alebo vhodnými bezfarebnými materiálmi. Vhodný aj ako vrchný náter na farebné HYDRO nátery. Pretieranie bez medzibrúsenia je možné len do 6 hodín (bez núteného sušenia). **Protišmykový faktor R10 podľa DIN 51130 sa dosiahne pridaním 10 % prísady Hesse HZ 75 do finálnej vrstvy laku.** Nádrie čistite vodou. Na odstránenie zaschnutých zvyškov laku použite Hesse HYDRO Cleaning agent HV 6917. V prípade kombinovaných náterov (HYDRO- a rozpúšťadlo laky) opláchnite aplikačné nástroje Hesse HYDRO Reversing agent HV 6904. **„Hodnotenie rizík bolo vykonané podľa smernice 2014/90/EÚ, príloha II, oddiel 3. Tento náter nepredstavuje fyzické riziko pre zdravie ani riziko pre prostredia pri vytvrdzovaní a sušení“.**

## Pracovný postup

<b>Príprava podkladu</b>	podľa druhu dreva, procesu nanášania a požadovaného efektu, použite čisté, suché drevo zbavené masťotou, voskov, silikónov. Brúsenie podľa odporúčania. Bez brúsneho prachu.
<b>Brúsenie podkladu</b>	zrnnosť 120 – 220
<b>Medzibrúsenie</b>	zrnnosť 280 – 320, kvalita a jednotnosť dreva / podkladu a sú laku brúsenie rozhodujúce pre konečný vzhľad povrchovej úpravy. Po brúsení odstráňte prach ako je predpísané.
<b>Finálna úprava</b>	po dostatočnom čase schnutia a medzibrúsení ďalší náter toho istého
<b>Príklad pracovného postupu</b>	<i>Nábytok do detskej izby, javor prírodný polomatný</i> Brúsenia dreva 150 - 180 (následne odstráňte prach) Náter 2 x 100 - 120 g/m <sup>2</sup> Hesse COOL-TOP HE 65094 Medzischnutie min. 2 - 3 h / 20 °C (pri izbovej teplote s dostatočným vetraním) Medzibrúsenie zrnnosťou 280 (následne odstráňte prach) Stohovateľné: po vyschnutí min. 16 h / 20 °C (pri izbovej teplote s dostatočným vetraním)

## Všeobecné údaje pre prácu s HYDRO produktami

Pri práci s HYDRO produktami musia byť časti, ktoré prichádzajú do styku s materiálom, vyrobené z nehrdzavejúcej ocele. Vlhkosť by mala byť v rozmedzí 8 – 12 %. Nenášajte ani nesušte HYDRO laky pri teplote materiálu alebo miestnosti nižšej ako 18 °C. Ideálna vlhkosť pre aplikáciu je medzi 55 a 65 %. Príliš nízka vlhkosť počas procesu lakovania vedie k povrchovým defektom (ako sú trhliny pri zmršťovaní atď.). Nadmerná vlhkosť počas fázy sušenia môže výrazne predĺžiť dobu schnutia!

Aby sa predišlo problémom s príľnavosťou, lakované povrchy pred náterom čerstvo prebrúste a na brúsené povrchy naneste lak čo najskôr. Pri aplikácii na fólie a pod. použite na kontrolu príľnavosti vzorový náter na príslušný podklad! Ideálne úplné vytvrdnutie odvetraných lakovaných povrchov sa dosiahne pri teplotách nad 20 °C až do 40 °C. Musí byť zabezpečená primeraná výmena vzduchu bez prievanu. Úplné vytvrdnutie laku sa dosiahne po týždni správneho skladovania (minimálne 20 °C izbová teplota).

Dreviny obsahujúce veľké množstvo prírodných olejov, ako napríklad tиковé drevo, môžu za určitých okolností negatívne ovplyvniť príľnavosť. Vo vode rozpustné prísady dreva, ako sú tie v jaseňi a triesloviny v dreve, ako je dub, môžu spôsobiť farebné zmeny a odfarbenie v nátere. Odporúčame vždy vykonať vzorové lakovanie, aby ste zhodnotili farebný efekt, príľnavosť a proces schnutia v reálnych podmienkach!

<b>Objednávacie čísla</b>	HE 65091	4 – 7	hlboko matný	25 l
	HE 65092	8 – 12	matný	5 l, 25 l
	HE 65093	13 – 17	matný	5 l, 25 l
	HE 65094	18 – 23	polomatný	5 l, 25 l
	HE 65096	30 – 39	pololesklý	5 l, 25 l
	HE 65097	40 – 59	pololesklý	5 l, 25 l
	HE 65098	60 – 89	lesklý	25 l
<b>Čistiace produkty</b>	HV 6904	HYDRO Reversing agent		0,25 l; 1 l; 5 l; 10 l
	HV 6917	HYDRO Cleaning agent		1 l; 5 l; 10 l
<b>Čistiace a ošetrojúce prostriedky</b>	GR 1900	Čistič		1 l; 2,5 l; 3 l; 25 l

Doplnkové produkty











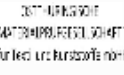
HZ 70

HYDRO Optimalizátor

1 l; 5 l; 15 l; 25 l

## Bezpečnostné opatrenia a likvidácia

**Bezpečnostné upozornenia** Karta bezpečnostných údajov je k dispozícii na vyžiadanie. Likvidujte v súlade s národnou a regionálnou legislatívou o obaloch a odpadoch. Zabráňte úniku do kanalizácie alebo vodných tokov.

Podklad	Skúšobné miesto	Označenie	Správa	Č.
PVC- odolný	HESSE			
DIN 68861- diel 1B (povrchy nábytku, správanie pri chemickom namáhaní)	HESSE			
Zelená budova – použiteľná štandardná špecifikácia: Dubajské predpisy pre zelené budovy z roku 2010 a Uplatniteľné špecifikácie (GBRS). Špecifické pravidlá: RD-DP21-2180-(IC) Špecifické Pravidlá pre certifikáciu farieb a náterov.	Dubai Central Laboratory		Certifikát č.	CL15020251 (HE 65096)
Odolnosť proti slinám a potu podľa DIN 53160 Časti 1 a 2: žiadne sfarbenie (úroveň 5)	HESSE			
Protišmykový, trieda R10 podľa DIN 51130	SFV		Skúšobný certifikát	Po pridaní 10 % HESSE Aditíva HZ 75 do finálneho náteru
Bezpečnosť detských hračiek DIN EN 71-3 (2014-12)	TÜV Rheinland LGA		Protokol o skúške	000333700/60 AZ 382759
Spĺňa požiadavky podľa RAL UZ 12a („Modrý anjel“)	HESSE			
Klasifikácia správania pri požiari podľa DIN EN 13501-1 o overených podkladových materiáloch	MPA Stuttgart		Klasifikácia	Čakajúce
Test bezpečnosti pri hádzaní loptičky podľa DIN 18032-3: 2018, obmedzený na odstrel a hokejbal	Technológia OFI a inovácie		Protokol o skúške	2002370-1
Registrovaná stavebná kniha	HESSE			
Osvedčenie o typovej skúške ES (modul B); náterový prostriedok pre námorné plavidlá podľa rezolúcie IMO MSC.307(88)-(FTP-kód 2010).	Obchodné združenie dopravy a prepravy; lodná divízia bezpečnosti, Hamburg		Schválenie č. Pobrzeże USA Schválenie	116.572-00 164.112 / EC0736 / 116.572-00
	OSTTHÜRINGISCHE MATERIALPRÜFUNGSGESSELLSCHAFT		Protokol o skúške (HE 65096)	Vyžiadané



**RENOJAVA s.r.o.**

Jána Pavla II. 14495/1A  
080 01 Prešov  
Slovensko  
renojava@renojava.sk

www.renojava.sk

**Predajňa**

Jána Pavla II. 14495/1A  
080 01 Prešov  
Tel.: +421 905 941 984  
predajna@renojava.sk

Otváracie hodiny:  
Po – Pi: 8:00 – 16:30  
So: 8:00 – 12:00 (apr. - okt.)

**Odborné informácie**

Tel.: +421 918 452 500  
produkty@renojava.sk

www.renojava.sk

aktualizované júna 2024